



Ders Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U Saat	AKTS	Z / S
Kalite Kontrol	MAK224	3	2 + 0	4,0	Seçmeli
Birim Bölüm	Makine - Ön Lisans (Yüz yüze)				
Amaç	Endüstriyel gelişmelere bağlı olarak gelişen kalite kontrol sistemleri içerisinde kullanılan önemli önemli bir teknik alan Kalite Kontrolün temel ilkelerini kavrayabilme, uygulamalarını yapabilme.				
Ders İçeriği	Kalite kontrolün tanımı ve önemi; İstatistikî Kalite Kontrol Kavramları ve Yöntemleri, Kalite Problemlerinde 7 Araç, Üretimde Muayene ve Kabul Örnekleme.				
Ders Veren	Öğr. Gör. Abide Banu GÜNDÜZ ALTIOKKA				
Ders Kaynakları	İstatistiksel Kalite Kontrolü, Ders Notları				

Hafta	Konu
1	Ders Tanıtımı; Kalite Kontrole Giriş
2	Hammadde, Yarı Mamul, Bitmiş Ürün; İstatistikî Kalite Kontrol Kavramları ve Yöntemleri
3	Aritmetik Ortalama, Ortanca Değer, Tepe Değer
4	Aralık, Standart Sapma
5	Binom Açılımı
6	Poisson Dağılımı
7	Normal Dağılımı, İhtimal Dağılımları
8	Histogram, Pareto Analizi
9	Balık Kılıcı Diyagramı, Tabakalama
10	Kontrol Şemaları, Kontrol Şeması Tipleri
11	Kontrol Şemaları, Kontrol Şeması Tipleri
12	Süreç (Proses) ve Makine Yeterliliği
13	Üretimde Muayene ve Kabul Örnekleme
14	Problem çözme

Ders İş Yükü	Çalışma Türü / Öğretim Metotlar	Süresi (Saat)	Sayısı
Dinleme ve anlamlandırma	Ders	2	14
Araştırma – yaşam boyu öğrenme, yazma, okuma, Bilişim	Sınıf Dışı Çalışma	2	14
Önceden planlanmış özel beceriler	Problem Çözme	2	8
Gözlem/durumları işleme, Bilişim, yönetsel beceriler, takım çalışması	Laboratuvar	2	2
Ara Sınav 1		1	1
Ödev 1		3	6
Ders İş Yükü:		95	
AKTS (Ders İş Yükü / 25.5):		3,73	

Program Çıktıları	
1	Talaşlı İmalat yöntemlerini bilme ve kesme değişkenlerine göre iş parçalarının en uygun devir sayısı ve ilerleme hızını tayin ederek takım tezgahlarını kullanabilme
2	Talaşsız imalat yöntemlerini ve birleştirme yöntemlerini bilme
3	Alan ile ilgili bilgisayarlı çizim, tasarım ve üretim programlarını kullanabilme, CNC tezgâhlarında üretim yapabilme ve endüstriyel ürün tasarımı gerçekleştirebilme
4	Malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilme, seçimini yapabilme, tahribatlı ve tahribatsız muayeneleri bilme
5	Temel fen bilimi ilkelerini makine alanında uygulayabilme, katı, sıvı ve gaz mekaniğini bilme, hareket ve güç iletimi, dayanım hesaplarını yapabilme
6	Hidrolik-pnömatik sistemlerde kullanılan devre elemanları ve sembollerini bilme, hidrolik-pnömatik devre tasarımı yapabilme
7	Her türlü makine üretim alanında bakım ve onarımla ilgili işlerini planlayabilme, denetleyebilme ve gerekli bakım onarımı yapabilme özelliğine sahip olabilme
8	Makine alanında ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme, imalat kontrol, kalite kontrol ve iyileştirme işlemlerini yapabilme
9	Mesleki ile ilgili uygulamalarda öngörülme durumlarla karşılaşta çözüm üretebilme, takım çalışmalarında sorumluluk alabilir veya bireysel çalışma yapabilme
10	Sanayi ve hizmet sektöründeki ilgili süreçleri yerinde inceleyerek uygulama yapabilme
11	Tarihi değerlere saygılı, alanında sosyal sorumluluk, etik değerler, iş güvenliği, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olma becerisi
12	Yaşam boyu öğrenme bilincine sahip olma ve kendini sürekli geliştirebilme becerisi,
13	Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurma becerisi; Mesleği ile ilgili gelişimleri takip edebilecek düzeyde yabancı dil bilgisi

Ders Öğrenme Çıktısı - Program Çıktıları (1 -5 Puan Aralığı)

Ders Öğrenme Çıktısı	PÇ 1	PÇ 2	PÇ 3	PÇ 4	PÇ 5	PÇ 6	PÇ 7	PÇ 8	PÇ 9	PÇ 10	PÇ 11	PÇ 12	PÇ 13
Sürecin (Prosesin) hangi etkenlere bağlı olduğunu bilir.	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-
Çetele diyagramını (Frekans dağılımı) bilir ve uygular.	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-
Dağılımları bilir.	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-
Kalite kontrolünü ve yöntemlerini tanımlayabilme ve üretimdeki önemini bilir.	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-
İstatistik kalite kontrol kavramlarını ve yöntemlerini bilir.	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-

<https://ebs.bilecik.edu.tr/pdf/dersbilgigetir/256530>