BİLECİK ŞEYH EDEBALİ ÜNİVERSİTESİ

OSMANELİ MESLEK YÜKSEKOKULU

MAKİNE

(2021 - 2022) Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U Saat	AKTS	Z / S
Özel Üretim Teknikleri	MAK234	3	2 + 0	4,0	Seçmeli

Birim Bölüm	Makine - Ön Lisans (yüz yüze)
Amaç	Yeni veya özel olarak adlandırabileceğimiz üretim tekniklerini tanıtarak öğrencilerin bu alanlar da bilgi sahibi olmasını sağlamak.
Ders İçeriği	Yatay Delik Tezgahı,Elektro Erozyon,Seri Üretim Tornaları,Broşlama,Honlama ve Lebleme,Dişli Çarkların Üretim Teknikleri,Dişli Çarkların Taşlama Teknikleri,Lazer ile Kesme,Su Jeti ile Kesme,Ovalama
Ders Kaynakları	Özel Üretim Teknikleri Mehmet Kısa Seçkin yayıncılık

Hafta	Konu
1	İleri imalat yöntemlerinin temel özellikleri
2	Geleneksel ve geleneksel olamayan ileri imalat yöntemlerinin karşılaştırılması
3	Geleneksel ve geleneksel olamayan ileri imalat yöntemlerinin sınıflandırılması
4	Elektro erozyon tekniğinin temel prensipleri
5	Elektro erozyon tezgahı ile yapılan işlemler
6	Tel erozyon tekniğinin temel prensipleri
7	Plazma ile işleme
8	Ara Sınav
9	Ultrasonik işleme
10	Yatay Delik Tezgahı
11	Lazer ile kesme tekniğinin esasları
12	Yatay Delik Tezgahı
13	Broşlama,Honlam
14	Dişli Çarkların Üretim Teknikler

Ders İş Yükü	Çalışma Türü / Öğretim Metotlar	Süresi (Saat)	Sayısı
Gözlem/durumları işleme, Bilişim, yönetsel beceriler, takım çalışması	Laboratuar	2	4
Dinleme ve anlamlandırma, gözlem/durumları işleme, eleştirel düşünme, soru geliştirme	Tartışmalı Ders	2	4
Dinleme ve anlamlandırma, gözlem/durumları işleme	Gösterim	2	14
Dinleme ve anlamlandırma	Ders	2	14
Araştırma – yaşam boyu öğrenme, yazma, okuma, Bilişim	Sınıf Dışı Çalışma	2	5
Ara Sınav 1		4	1
Ödev 1		4	1
Final		4	1
	Ders İş Yükü:	94	
	AKTS (Ders İş Yükü / 25.5):	3,69	

Program Çıktıları	
1	Matematik, fen bilimleri ve temel mühendislik konularında alanı ile ilgili yeterli düzeydeki kuramsal ve uygulamalı bilgileri kullanabilme becerisi,
2	Alanı ile ilgili konularda, verileri yorumlayabilme ve değerlendirebilme, sorunları tanımlayabilme, analiz edebilme, kanıtlara dayalı çözüm önerileri geliştirebilme becerisi,
3	Alanı ile ilgili uygulamalar için gerekli olan modern araç, gereç donanımları ve bilişim teknolojilerini kullanabilme becerisi,
4	Makine resmi çizim ve tasarım kurallarını bilerek istenilen özelliklere uygun şekilde makine parçalarını ve bir sistemi tasarlama ve geliştirme becerisi,
5	Talaşlı ve talaşsız üretim yöntemlerini bilerek, en uygun üretim yöntemini seçebilme ve uygun şartlarda malzemeyi işleyebilme becerisi,
6	Hidrolik – Pnömatik sistemler konusunda yeterli bilgiye sahip olma ve devre tasarımı yapabilme becerisi,
7	Tarihi değerlere saygılı, alanında sosyal sorumluluk, etik değerler, iş güvenliği, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olma becerisi,
8	Malzemeleri tanıma, gerekli ısıl işlem ve muayene yöntemleri bilgisi ve üretim için uygun malzemeleri seçebilme becerisi,
9	Mesleğinin gerektirdiği bilgisayar destekli tasarım programları ile makine parçalarını tasarlayabilme, bilgisayar destekli üretim tezgahlarının programlarını hazırlama ve kullanabilme becerisi,
10	Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurabilme; kendisini ve mesleğini bir yabancı dilde (İngilizce) ifade edebilme becerisi,
11	Yaşam boyu öğrenme bilincine sahip olma ve kendini sürekli geliştirebilme becerisi,
12	Öğrencinin seçtiği uygulama alanlarından birinde (konstrüksiyon, imalat, tasarım) daha ayrıntılı bilgi ve uygulama becerisi kazanma,

Ders Öğrenme Çıktısı - Program Çıktıları (1 -5 Puan Aralığı)

Ders Öğrenme Çıktısı	PÇ 1	PÇ 2	PÇ 3	PÇ 4	PÇ 5	PÇ 6	PÇ 7	PÇ 8	PÇ 9	PÇ 10	PÇ 11	PÇ 12
Geleneksel olmayan imalat yöntemi dendiği zaman nelerin akla geleceğini öğrenmek	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bu yöntemlerin her birinin hangi tür malzemelerde ve hangi imalatlarda kullanabileceğini öğrenmek,	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
İleri imalat yöntemlerinin esaslarını kavramak	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

https://ebs.bilecik.edu.tr/pdf/dersbilgigetir/296936