BİLECİK ŞEYH EDEBALİ ÜNİVERSİTESİ

MESLEK YÜKSEKOKULU

MAKİNE

(2021 - 2022) Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U Saat	AKTS	Z / S
İşletme Yönetimi ve İmalat Kontrolü	MAK259	3	2 + 0	4,0	Seçmeli

Birim Bölüm	Makine - Ön Lisans (Yüz yüze)
Amaç	İşletme ve Yönetim ile ilgili temel kavramların ve fabrika organizasyon yapısının yanı sıra imalat kontrolünün prensipleri ve İş hukukunun öğretilmesi
Ders İçeriği	İşletmelerin sınıflandırılması, Yönetim ve imalat tanımları, fabrika organizasyonu ve teknoloji seçimi, üretim planlama ve kontrol, kapasite çeşitleri, gelir-gider kalemleri, iş hukuku ve temel haklar
Ders Kaynakları	Öğretim elemanının ders notları

Hafta	Konu
1	İşletme ve Yönetim ile ilgili temel kavramlar
2	İşletmelerin sınıflandırılması, İşletme yönetimin amaçları ve başarı ölçütleri
3	İşletmenin Fonksiyonları ve Yönetimin Fonksiyonları
4	Yönetim ve İmalat Kavramları, Üretim Yönetiminin Temel kavramları
5	Üretim Yönetimi,organizasyonu ve koordinasyonu
6	Üretim Planlama, Planlama, organizasyon, koordinasyon
7	Üretim sistemleri, Kısım üretim, Grup üretim, Sürekli üretim, Otomasyonla üretim,Tek tek üretim,
8	Ara sınav
8	Teknoloji Seçimi ve Fabrika Düzenleme, Ürün Geliştirme
9	Mamul dizaynı, Kapasite planlama, Stok kontrol
10	Tamir Bakım Planlama, Kalite kontrol, İstatistiki kalite kontrol,
11	İş Analizi ve Verimlilik
12	Kalite Maliyetleri, İşletme Maliyetleri, Enerji giderleri, İşçi giderleri, Malzeme giderleri,
13	Türk iş hukuku: Hizmet sözleşmeleri, Grev, Lokavt, Sendika
14	İmalat Sanayii Uygulamalarından Örnekler

Program Çıktıları	
1	Talaşlı İmalat yöntemlerini bilme ve kesme değişkenlerine göre iş parçalarının en uygun devir sayısı ve ilerleme hızını tayin ederek takım tezgahlarını kullanabilme
2	Talaşsız imalat yöntemlerini ve birleştirme yöntemlerini bilme
3	Alanı ile ilgili bilgisayarlı çizim, tasarım ve üretim programlarını kullanabilme, CNC tezgâhlarında üretim yapabilme ve endüstriyel ürün tasarımı gerçekleştirebilme
4	Malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilme, seçimini yapabilme, tahribatlı ve tahribatsız muayeneleri bilme
5	Temel fen bilimi ilkelerini makine alanında uygulayabilme, katı, sıvı ve gaz mekaniğini bilme, hareket ve güç iletimi, dayanım hesaplarını yapabilme
6	Hidrolik-pnömatik sistemlerde kullanılan devre elemanları ve sembollerini bilme, hidrolik-pnömatik devre tasarımı yapabilme
7	Her türlü makine üretim alanında bakım ve onarımla ilgili işlerini planlayabilme, denetleyebilme ve gerekli bakım onarımı yapabilme özelliğine sahip olabilme
8	Makine alanında ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme, imalat kontrol, kalite kontrol ve iyileştirme işlemlerini yapabilme
9	Mesleki ile ilgili uygulamalarda öngörülmeyen durumlarla karşılaştığında çözüm üretebilme, takım çalışmalarında sorumluluk alabilir veya bireysel çalışma yapabilme
10	Sanayi ve hizmet sektöründeki ilgili süreçleri yerinde inceleyerek uygulama yapabilme
11	Tarihi değerlere saygılı, alanında sosyal sorumluluk, etik değerler, iş güvenliği, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olma becerisi
12	Yaşam boyu öğrenme bilincine sahip olma ve kendini sürekli geliştirebilme becerisi,
13	Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurma becerisi; Mesleği ile ilgili gelişimleri takip edebilecek düzeyde yabancı dil bilgisi

Ders Öğrenme Çıktısı - Program Çıktıları (1 -5 Puan Aralığı)

Ders Öğrenme Çıktısı	PÇ 1	PÇ 2	PÇ 3	PÇ 4	PÇ 5	PÇ 6	PÇ 7	PÇ 8	PÇ 9	PÇ 10	PÇ 11	PÇ 12	PÇ 13