



Ders Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U Saat	AKTS	Z / S
Metal Kesme Teorileri	MAK264	4	3 + 1	4,0	Seçmeli
Birim Bölüm	Makine - Ön Lisans (Yüz yüze eğitim)				
Amaç	İmalat yöntemlerini tanıır, İmalat resmi çizmenin önemini kavrar, imalat resmine bağlı kalarak parça işler, Ölçme ve kontrol aletlerinin önemini kavrar, imalat yöntemleriyle ilgili temel hesaplama yöntemlerini öğrenir.				
Ders İçeriği	İmalat yöntemlerinin tanıtılması; atölyede tezgâhlarda uygulamalar yapılması, imalat yöntemi seçimi, ölçme aletlerinin kullanılması, imalat resmi okuma				
Ders Kaynakları	Ders notları ve Atölye uygulamaları				

Hafta	Konu
1	İmalat yöntemlerinin tanıtılması
2	Ölçme aletlerinin kullanılması ve okunması
3	Temel imalat resmi okuma uygulamaları
4	Tasarlanan bir parçanın imalat resminin oluşturulması
5	Proje seçimi
6	Tomalama yöntemi prensipleri
7	Atölyede torna uygulamaları
8	Atölyede torna uygulamaları
9	Frezeleme yöntemi prensipleri
10	Atölyede freze uygulamaları
11	Atölyede freze uygulamaları
12	İmalat resmi oluşturulmuş proje parçasının imalat uygulaması
13	İmalat resmi oluşturulmuş proje parçasının imalat uygulaması
14	Proje sunumları

Program Çıktıları

1	Matematik, fen bilimleri ve temel mühendislik konularında alanı ile ilgili yeterli düzeydeki kuramsal ve uygulamalı bilgileri kullanabilme becerisi,
2	Alanı ile ilgili konularda, verileri yorumlayabilme ve değerlendirebilme, sorunları tanımlayabilme, analiz edebilme, kanıtlara dayalı çözüm önerileri geliştirebilme becerisi,
3	Alanı ile ilgili uygulamalar için gerekli olan modern araç, gereç donanımları ve bilişim teknolojilerini kullanabilme becerisi,
4	Makine resmi çizim ve tasarım kurallarını bilerek istenilen özelliklere uygun şekilde makine parçalarını ve bir sistemi tasarlama ve geliştirme becerisi,
5	Talaşlı ve talaşsız üretim yöntemlerini bilerek, en uygun üretim yöntemini seçebilme ve uygun şartlarda malzemeyi işleyebilme becerisi,
6	Hidrolik – Pnömatik sistemler konusunda yeterli bilgiye sahip olma ve devre tasarımı yapabilme becerisi,
7	Tarihi değerlere saygılı, alanında sosyal sorumluluk, etik değerler, iş güvenliği, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olma becerisi,
8	Malzemeleri tanıma, gerekli ısı işlem ve muayene yöntemleri bilgisi ve üretim için uygun malzemeleri seçebilme becerisi,
9	Mesleğinin gerektirdiği bilgisayar destekli tasarım programları ile makine parçalarını tasarlayabilme, bilgisayar destekli üretim tezgahlarının programlarını hazırlama ve kullanabilme becerisi,
10	Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurabilme; kendisini ve mesleğini bir yabancı dilde (İngilizce) ifade edebilme becerisi,
11	Yaşam boyu öğrenme bilincine sahip olma ve kendini sürekli geliştirebilme becerisi,
12	Öğrencinin seçtiği uygulama alanlarından birinde (konstrüksiyon, imalat, tasarım) daha ayrıntılı bilgi ve uygulama becerisi kazanma,

Ders Öğrenme Çıktısı - Program Çıktıları (1 -5 Puan Aralığı)

Ders Öğrenme Çıktısı	PÇ 1	PÇ 2	PÇ 3	PÇ 4	PÇ 5	PÇ 6	PÇ 7	PÇ 8	PÇ 9	PÇ 10	PÇ 11	PÇ 12
Tomacılık	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Frezecilik	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kesici takım özelliklerini kavrama	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Teknik resmi okuyup imalata uyarlama	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Matkap ve taşlama motoru uygulamaları	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ortalama Değer	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-