



Ders Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U Saat	AKTS	Z / S
Kalite Kontrol	MAK224	3	2 + 0	4,0	Seçmeli
Birim Bölüm	Makine - Ön Lisans (Yüz yüze)				
Amaç	Endüstriyel gelişmelere bağlı olarak gelişen kalite kontrol sistemleri içerisinde kullanılan önemli önemli bir teknik alan Kalite Kontrolün temel ilkelerini kavrayabilme, uygulamalarını yapabilme.				
Ders İçeriği	Kalite kontrolün tanımı ve önemi; İstatistikî Kalite Kontrol Kavramları ve Yöntemleri, Kalite Problemlerinde 7 Araç, Üretimde Muayene ve Kabul Örnekleme.				
Ders Kaynakları	İstatistiksel Kalite Kontrolü, Ders Notları				

Hafta	Konu
1	Ders Tanıtımı; Kalite Kontrole Giriş
2	Hammadde, Yarı Mamul, Bitmiş Ürün; İstatistikî Kalite Kontrol Kavramları ve Yöntemleri
3	Aritmetik Ortalama, Ortanca Değer, Tepe Değer
4	Aralık, Standart Sapma
5	Binom Açılımı
6	Poisson Dağılımı
7	Normal Dağılımı, İhtimal Dağılımları
8	Histogram, Pareto Analizi
9	Balık Kılıçığı Diyagramı, Tabakalama
10	Kontrol Şemaları, Kontrol Şeması Tipleri
11	Kontrol Şemaları, Kontrol Şeması Tipleri
12	Süreç (Proses) ve Makine Yeterliliği
13	Üretimde Muayene ve Kabul Örnekleme
14	Problem çözme

Ders İş Yüğü	Çalışma Türü / Öğretim Metotları	Süresi (Saat)	Sayısı
Dinleme ve anlamlandırma	Ders	2	14
Araştırma – yaşam boyu öğrenme, yazma, okuma, Bilişim	Sınıf Dışı Çalışma	4	14
Araştırma – yaşam boyu öğrenme, durumları işleme, soru geliştirme, yorumlama, sunum	Sözlü	2	1
Ara Sınav 1		5	1
Final		5	1
Ders İş Yüğü:		96	
AKTS (Ders İş Yüğü / 25.5):		3,76	

Program Çıktıları	
1	Matematik, fen bilimleri ve temel mühendislik konularında alanı ile ilgili yeterli düzeydeki kuramsal ve uygulamalı bilgileri kullanabilme becerisi,
2	Alanı ile ilgili konularda, verileri yorumlayabilme ve değerlendirebilme, sorunları tanımlayabilme, analiz edebilme, kanıtlara dayalı çözüm önerileri geliştirebilme becerisi,
3	Alanı ile ilgili uygulamalar için gerekli olan modern araç, gereç donanımları ve bilişim teknolojilerini kullanabilme becerisi,
4	Makine resmi çizim ve tasarım kurallarını bilerek istenilen özelliklere uygun şekilde makine parçalarını ve bir sistemi tasarlama ve geliştirme becerisi,
5	Talaşlı ve talaşsız üretim yöntemlerini bilerek, en uygun üretim yöntemini seçebilme ve uygun şartlarda malzemeyi işleyebilme becerisi,
6	Hidrolik – Pnömatik sistemler konusunda yeterli bilgiye sahip olma ve devre tasarımı yapabilme becerisi,
7	Tarihi değerlere saygılı, alanında sosyal sorumluluk, etik değerler, iş güvenliği, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olma becerisi,
8	Malzemeleri tanıma, gerekli ısı işlem ve muayene yöntemleri bilgisi ve üretim için uygun malzemeleri seçebilme becerisi,
9	Mesleğinin gerektirdiği bilgisayar destekli tasarım programları ile makine parçalarını tasarlayabilme, bilgisayar destekli üretim tezgahlarının programlarını hazırlama ve kullanabilme becerisi,
10	Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurabilme; kendisini ve mesleğini bir yabancı dilde (İngilizce) ifade edebilme becerisi,
11	Yaşam boyu öğrenme bilincine sahip olma ve kendini sürekli geliştirebilme becerisi,
12	Öğrencinin seçtiği uygulama alanlarından birinde (konstrüksiyon, imalat, tasarım) daha ayrıntılı bilgi ve uygulama becerisi kazanma,

Ders Öğrenme Çıktısı - Program Çıktıları (1 -5 Puan Aralığı)

Ders Öğrenme Çıktısı	PÇ 1	PÇ 2	PÇ 3	PÇ 4	PÇ 5	PÇ 6	PÇ 7	PÇ 8	PÇ 9	PÇ 10	PÇ 11	PÇ 12
Sürecin (Prosesin) hangi etkenlere bağlı olduğunu bilir.	4	4	3	1	1	0	4	1	0	0	5	2
Çetele diyagramını (Frekans dağılımı) bilir ve uygular.	4	4	3	1	1	0	4	1	0	0	5	2
Dağılımları bilir.	4	4	3	1	1	0	4	1	0	0	5	2
Kalite kontrolünü ve yöntemlerini tanımlayabilme ve üretimdeki önemini bilir.	4	4	3	1	1	0	4	1	0	0	5	2
İstatistikî kalite kontrol kavramlarını ve yöntemlerini bilir.	4	4	3	1	1	0	4	1	0	0	5	2
Ortalama Değer	4	4	3	1	1	0	4	1	0	0	5	2

<https://ebs.bilecik.edu.tr/pdf/dersbilgigetir/378200>