



Ders Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U Saat	AKTS	Z / S
Mekanizmalar	MAK279	4	3 + 0	4,0	Seçmeli
Birim Bölüm	Makine - Ön Lisans (Yüz yüze eğitim)				
Amaç	Mekanizmaların serbestlik derecelerini belirlemek, Mekanizmalarda konum, hız ve ivme analizlerini yapmak ve ani dönme merkezlerini belirlemek. Kam mekanizmalarının ve dört uzumlu mekanizmaların analizlerini yapmak.				
Ders İçeriği	1 Mekanizma Tekniğine Giriş 2 Mekanizmalarda Serbestlik Derecesi ve Mekanizmaların Sınıflandırılması 3 Mekanizmalarda Konum Analizi 4 Mekanizmalarda Konum Analizi 5 Mekanizmalarda Hız ve İvme Analizi 6 Mekanizmalarda Hız ve İvme Analizi 7 Ani Dönme Merkezi 8 Arasınav 9 Ani Dönme Merkezi 10 Dişli Zincirler 11 Dişli Zincirler 12 Dört Uzunlu Mekanizmalar 13 Dört Uzunlu Mekanizmalar 14 Kam Mekanizmaları				
Ders Kaynakları	1. IŞIK, E., 2002, Mekanizma Tekniği, U.Ü. Zir.Fak. Ders Notu No: 93, BURSA KOPMAZO., 1999.Ders Notları, U.Ü. Mühendislik Mimarlık Fakültesi, BURSA (Basılmamış)				

Hafta	Konu
1	Mekanizma Tekniğine Giriş
2	Mekanizmalarda Serbestlik Derecesi ve Mekanizmaların Sınıflandırılması
3	Mekanizmalarda Konum Analizi
4	Mekanizmalarda Konum Analizi
5	Mekanizmalarda Hız ve İvme Analizi
6	Mekanizmalarda Hız ve İvme Analizi
7	Ani Dönme Merkezi
8	Ani Dönme Merkezi
9	Dişli Zincirler
10	Dişli Zincirler
11	Dört Uzunlu Mekanizmalar
12	Dört Uzunlu Mekanizmalar
13	Kam Mekanizmaları

#### Program Çıktıları

1	Talaşlı İmalat yöntemlerini bilme ve kesme değişkenlerine göre iş parçalarının en uygun devir sayısı ve ilerleme hızını tayin ederek takım tezgahlarını kullanabilme
2	Talaşsız imalat yöntemlerini ve birleştirme yöntemlerini bilme
3	Alanı ile ilgili bilgisayarlı çizim, tasarım ve üretim programlarını kullanabilme, CNC tezgâhlarında üretim yapabilme ve endüstriyel ürün tasarımı gerçekleştirebilme
4	Malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilme, seçimini yapabilme, tahribatlı ve tahribatsız muayeneleri bilme
5	Temel fen bilimi ilkelerini makine alanında uygulayabilme, katı, sıvı ve gaz mekaniğini bilme, hareket ve güç iletimi, dayanım hesaplarını yapabilme
6	Hidrolik-pnömatik sistemlerde kullanılan devre elemanları ve sembollerini bilme, hidrolik-pnömatik devre tasarımı yapabilme
7	Her türlü makine üretim alanında bakım ve onarımla ilgili işlerini planlayabilme, denetleyebilme ve gerekli bakım onarımı yapabilme özelliğine sahip olabilme
8	Makine alanında ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme, imalat kontrol, kalite kontrol ve iyileştirme işlemlerini yapabilme
9	Mesleki ile ilgili uygulamalarda öngörülme durumlarla karşılaştığında çözüm üretebilme, takım çalışmalarında sorumluluk alabilir veya bireysel çalışma yapabilme
10	Sanayi ve hizmet sektöründeki ilgili süreçleri yerinde inceleyerek uygulama yapabilme
11	Tarihi değerlere saygılı, alanında sosyal sorumluluk, etik değerler, iş güvenliği, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olma becerisi
12	Yaşam boyu öğrenme bilincine sahip olma ve kendini sürekli geliştirebilme becerisi,
13	Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurma becerisi; Mesleği ile ilgili gelişimleri takip edebilecek düzeyde yabancı dil bilgisi

#### Ders Öğrenme Çıktısı - Program Çıktıları (1 -5 Puan Aralığı)

Ders Öğrenme Çıktısı	PÇ 1	PÇ 2	PÇ 3	PÇ 4	PÇ 5	PÇ 6	PÇ 7	PÇ 8	PÇ 9	PÇ 10	PÇ 11	PÇ 12	PÇ 13
Mekanizmaların serbestlik derecelerini belirler	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Mekanizmalarda konum, hız ve ivme analizlerini yapar	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ani Dönme Merkezlerini belirler	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dört Uzunlu Mekanizmaların analizlerini yapar	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kam Mekanizmalarının analizlerini yapar	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ortalama Değer	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-