



Ders Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U Saat	AKTS	Z / S
İşletme Yönetimi ve İmalat Kontrolü	MAK259	3	2 + 0	4,0	Seçmeli
Birim Bölüm	Makine - Ön Lisans (Yüz yüze)				
Amaç	İşletme ve Yönetim ile ilgili temel kavramların ve fabrika organizasyon yapısının yanı sıra imalat kontrolünün prensipleri ve İş hukukunun öğretilmesi				
Ders İçeriği	İşletmelerin sınıflandırılması, Yönetim ve imalat tanımları, fabrika organizasyonu ve teknoloji seçimi, üretim planlama ve kontrol, kapasite çeşitleri, gelir-gider kalemleri, iş hukuku ve temel haklar				
Ders Kaynakları	Öğretim elemanının ders notları, Üretim Planlama ve Kontrol, Murat Baskak, Prof. Dr. Mehmet Tanyaş İRFAN YAYINEVİ, Öğretim elemanının ders notları, Üretim Planlama ve Kontrol, Murat Baskak, Prof. Dr. Mehmet Tanyaş İRFAN YAYINEVİ				

Hafta	Konu
1	İşletme ve Yönetim ile ilgili temel kavramlar
2	İşletmelerin sınıflandırılması, İşletme yönetimin amaçları ve başarı ölçütleri
3	İşletmenin Fonksiyonları ve Yönetimin Fonksiyonları
4	Yönetim ve İmalat Kavramları, Üretim Yönetiminin Temel kavramları
5	Üretim Yönetimi, organizasyonu ve koordinasyonu
6	Üretim Planlama, Planlama, organizasyon, koordinasyon
7	Üretim sistemleri, Kısım üretim, Grup üretim, Sürekli üretim, Otomasyonla üretim, Tek tek üretim,
8	Ara sınav
8	Teknoloji Seçimi ve Fabrika Düzenleme, Ürün Geliştirme
9	Mamul dizaynı, Kapasite planlama, Stok kontrol
10	Tamir Bakım Planlama, Kalite kontrol, İstatistiki kalite kontrol,
11	İş Analizi ve Verimlilik
12	Kalite Maliyetleri, İşletme Maliyetleri, Enerji giderleri, İşçi giderleri, Malzeme giderleri,
13	Türk iş hukuku: Hizmet sözleşmeleri, Grev, Lokavt, Sendika
14	İmalat Sanayii Uygulamalarından Örnekler

Program Çıktıları

- 1 Matematik, fen bilimleri ve temel mühendislik konularında alanı ile ilgili yeterli düzeydeki kuramsal ve uygulamalı bilgileri kullanabilme becerisi,
- 2 Alanı ile ilgili konularda, verileri yorumlayabilme ve değerlendirebilme, sorunları tanımlayabilme, analiz edebilme, kanıtlara dayalı çözüm önerileri geliştirebilme becerisi,
- 3 Alanı ile ilgili uygulamalar için gerekli olan modern araç, gereç donanımları ve bilişim teknolojilerini kullanabilme becerisi,
- 4 Makine resmi çizim ve tasarım kurallarını bilerek istenilen özelliklere uygun şekilde makine parçalarını ve bir sistemi tasarlama ve geliştirme becerisi,
- 5 Talaşlı ve talaşsız üretim yöntemlerini bilerek, en uygun üretim yöntemini seçebilme ve uygun şartlarda malzemeyi işleyebilme becerisi,
- 6 Hidrolik – Pnömatik sistemler konusunda yeterli bilgiye sahip olma ve devre tasarımı yapabilme becerisi,
- 7 Tarihi değerlere saygılı, alanında sosyal sorumluluk, etik değerler, iş güvenliği, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olma becerisi,
- 8 Malzemeleri tanıma, gerekli ısı işlem ve muayene yöntemleri bilgisi ve üretim için uygun malzemeleri seçebilme becerisi,
- 9 Mesleğinin gerektirdiği bilgisayar destekli tasarım programları ile makine parçalarını tasarlayabilme, bilgisayar destekli üretim tezgahlarının programlarını hazırlama ve kullanabilme becerisi,
- 10 Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurabilme; kendisini ve mesleğini bir yabancı dilde (İngilizce) ifade edebilme becerisi,
- 11 Yaşam boyu öğrenme bilincine sahip olma ve kendini sürekli geliştirebilme becerisi,
- 12 Öğrencinin seçtiği uygulama alanlarından birinde (konstrüksiyon, imalat, tasarım) daha ayrıntılı bilgi ve uygulama becerisi kazanma,

Ders Öğrenme Çıktısı - Program Çıktıları (1 -5 Puan Aralığı)

Ders Öğrenme Çıktısı	PÇ 1	PÇ 2	PÇ 3	PÇ 4	PÇ 5	PÇ 6	PÇ 7	PÇ 8	PÇ 9	PÇ 10	PÇ 11	PÇ 12
Bir işletmeyi oluşturan öğeleri tanımlar	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
İşletmenin gelir ve gider kalemlerini öğrenir	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Üretim planlama ve kontrol konusuna hakim olur	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
İş hukuku, sendikal faaliyetler ve sözleşmeler hakkında bilgi sahibi olur	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ortalama Değer	0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-