



BİLECİK ŞEYH EDEBALI ÜNİVERSİTESİ
OSMANELİ MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE
(2025 - 2026) Ders Bilgi Formu



Ders Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U Saat	AKTS	Z / S
Meslek Teknolojisi I	MAK103	1	2 + 0	3,0	Zorunlu
Birim Bölüm	Makine - Ön Lisans (Yüz yüze eğitim)				
Amaç	Dersin amacı; toma, matkap ve freze tezgahlarında temel talaş kaldırma ilkelerini kavratmaktır.				
Ders İçeriği	İmalat Usulleri; Talaşlı İmalatta Kullanılan Kesici Takım Gereçleri; Toma Tezgahlarında Talaş Kaldırma İlkeleri; Toma Tezgahının Görevleri: Kullanımı, Verilen toleransa göre delik açma işlemi; Matkap Tezgahlarında Talaş Kaldırma İlkeleri; Freze Tezgahlarında Talaş Kaldırma İlkeleri; Üç Tıp Freze Tezgahı, Tipik Freze Tezgahı İşlemleri;				
Ders Veren	Öğr. Gör. Dr. Osman ÖZDAVAR				
Ders Kaynakları	Machining Fundamentals From Basic to Advanced Techniques by John R. Walker, Özcan Şefik, Bulut Halil (1993) Atelye ve Teknoloji Meslek Bilgisi 1-2-3, TESVİYECİLİK MESLEK TEKNOLOJİSİ 1,2,3, NACİ ŞAHİN				

Hafta	Konu
1	Atölye tanıtımı ve iş güvenliği kuralları
2	Makinelere Kesme hızı ve ilerleme
3	Makinelere kullanılan kesici takımlar ve kesme sıvıları
4	Metrik kumpaslar (1/10 mm ve 1/20 mm)
5	İnç kumpaslar (1/64 inç) İnç kumpaslar (1/128 inç)
6	Düz dişli hesaplamaları ve divizör kullanımı
7	SINAV
8	-Metrik kumpaslar (1/50 mm) -İnç kumpaslar (1/1000 inç)
9	Konik tornalama
10	İş parçası, takım tutucu ve kesici aletleri bağlama aparatları
11	Matkap uçları ve toma kalemlerinin bilinmesi
12	Metrik ve withworth vidalar
13	-Makine Bakım işlemleri -Soğutma sıvıları ve yağlar
14	-Tornada diş açma -Freze helisel kanalların açılması

Ders İş Yükü	Çalışma Türü / Öğretim Metotları	Süresi (Saat)	Sayısı
Dinleme ve anlamlandırma	Ders	2	14
Dinleme ve anlamlandırma, gözlem/durumları işleme	Gösterim	5	5
Dinleme ve anlamlandırma, gözlem/durumları işleme, eleştirel düşünme, soru geliştirme, takım çalışması	Beyin Fırtınası	4	5
Ara Sınav 1		1	1
Final		1	1
Ders İş Yükü:		75	
AKTS (Ders İş Yükü / 25.5):		2,94	

Program Çıktıları	
1	Matematik, fen bilimleri ve temel mühendislik konularında alanı ile ilgili yeterli düzeydeki kuramsal ve uygulamalı bilgileri kullanabilme becerisi,
2	Alanı ile ilgili konularda, verileri yorumlayabilme ve değerlendirebilme, sorunları tanımlayabilme, analiz edebilme, kanıtlara dayalı çözüm önerileri geliştirebilme becerisi,
3	Alanı ile ilgili uygulamalar için gerekli olan modern araç, gereç donanımları ve bilişim teknolojilerini kullanabilme becerisi,
4	Makine resmi çizim ve tasarım kurallarını bilerek istenilen özelliklere uygun şekilde makine parçalarını ve bir sistemi tasarlama ve geliştirme becerisi,
5	Talaşlı ve talaşsız üretim yöntemlerini bilerek, en uygun üretim yöntemini seçebilme ve uygun şartlarda malzemeyi işleyebilme becerisi,
6	Hidrolik – Pnömatik sistemler konusunda yeterli bilgiye sahip olma ve devre tasarımı yapabilme becerisi,
7	Tarihi değerlere saygılı, alanında sosyal sorumluluk, etik değerler, iş güvenliği, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olma becerisi,
8	Malzemeleri tanıma, gerekli ısı işlem ve muayene yöntemleri bilgisi ve üretim için uygun malzemeleri seçebilme becerisi,
9	Mesleğinin gerektirdiği bilgisayar destekli tasarım programları ile makine parçalarını tasarlayabilme, bilgisayar destekli üretim tezgahlarının programlarını hazırlama ve kullanabilme becerisi,
10	Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurabilme; kendisini ve mesleğini bir yabancı dilde (İngilizce) ifade edebilme becerisi,
11	Yaşam boyu öğrenme bilincine sahip olma ve kendini sürekli geliştirebilme becerisi,
12	Öğrencinin seçtiği uygulama alanlarından birinde (konstrüksiyon, imalat, tasarım) daha ayrıntılı bilgi ve uygulama becerisi kazanma,

Ders Öğrenme Çıktısı - Program Çıktıları (1 -5 Puan Aralığı)

Ders Öğrenme Çıktısı	PÇ 1	PÇ 2	PÇ 3	PÇ 4	PÇ 5	PÇ 6	PÇ 7	PÇ 8	PÇ 9	PÇ 10	PÇ 11	PÇ 12
Torna tezgahında vida çekme işlemi için, ana ve iş mili arasındaki çark donanım hesabını yapar, çarkları gerekli yerlere takar.	3	5	4	3	5	5	3	5	4	3	5	4
Taşılama tezgahlarında; kesme teorisi, taşılama çeşitlerinin ilkelerini, uygun taşılama ve taşların yapısını, bunların seçimi becerisini kazandırmak.	3	2	5	4	3	5	4	3	5	4	2	5
Freze de talaş kaldırmada takım ömrü, kesme kuvvetlerinin oluşması, iş bağlama becerilerini kazandırmak.	4	3	5	4	2	5	4	5	2	3	5	4
Talaşlı imalatta kullanılan tezgahların, kullanma bilgilerini kazandırmak.	5	4	3	5	4	5	3	5	4	3	5	4
Talaş kaldırmak için gerekli parametreleri, kesme zamanlarını, ısınma, aşınma ve kesme kuvvetlerinin oluşumunu kavratmak.	4	3	4	3	4	3	5	4	3	4	1	2
Ortalama Değer	3,8	3,4	4,2	3,8	3,6	4,6	3,8	4,4	3,6	3,4	3,6	3,8

<https://ebs.bilecik.edu.tr/pdf/dersbilgigetir/430833>