



Ders Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U Saat	AKTS	Z / S
Sistem Bakımı	MAK268	4	2 + 1	3,0	Seçmeli

Birim Bölüm	Makine - Ön Lisans ()
Amaç	Öğrencilere bakım ve onarım ile ilgili yeterlik kazandırmaktır.
Ders İçeriği	Bakım onarım, merkezi ve yerinde bakım, yağlama, arıza tespiti.
Ders Kaynakları	

Hafta	Konu
1	Bakım ve Onarım kavramlarına giriş, temel kavramlar
2	Bakım ihtiyacı, bakımın sınıflandırılması
3	Merkezi, yerinde ve karma bakım yaklaşımları
4	Bakım yaklaşımlarının karşılaştırılması ve uygun bakım yönetiminin seçiminde etkili faktörler
5	Sürelerine göre bakım sınıfları
6	Bakım takvimi ve talimatlarının hazırlanması
7	Katalogların okunması ve hazırlanması
8	Yağlama sistemleri
9	Sızdırmazlık elemanları
10	Aktarma elemanları
11	Kaldırma ve taşıma elemanları
12	Arıza tespiti
13	Arıza giderilmesi
14	Bakım ve onarım ile ilgili örnek uygulamalar

#### Program Çıktıları

1	Matematik, fen bilimleri ve temel mühendislik konularında alanı ile ilgili yeterli düzeydeki kuramsal ve uygulamalı bilgileri kullanabilme becerisi,
2	Alanı ile ilgili konularda, verileri yorumlayabilme ve değerlendirebilme, sorunları tanımlayabilme, analiz edebilme, kanıtlara dayalı çözüm önerileri geliştirebilme becerisi,
3	Alanı ile ilgili uygulamalar için gerekli olan modern araç, gereç donanımları ve bilişim teknolojilerini kullanabilme becerisi,
4	Makine resmi çizim ve tasarım kurallarını bilerek istenilen özelliklere uygun şekilde makine parçalarını ve bir sistemi tasarlama ve geliştirme becerisi,
5	Talaşlı ve talaşsız üretim yöntemlerini bilerek, en uygun üretim yöntemini seçebilme ve uygun şartlarda malzemeyi işleyebilme becerisi,
6	Hidrolik – Pnömatik sistemler konusunda yeterli bilgiye sahip olma ve devre tasarımı yapabilme becerisi,
7	Tarihi değerlere saygılı, alanında sosyal sorumluluk, etik değerler, iş güvenliği, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olma becerisi,
8	Malzemeleri tanıma, gerekli ısı işlem ve muayene yöntemleri bilgisi ve üretim için uygun malzemeleri seçebilme becerisi,
9	Mesleğinin gerektirdiği bilgisayar destekli tasarım programları ile makine parçalarını tasarlayabilme, bilgisayar destekli üretim tezgahlarının programlarını hazırlama ve kullanabilme becerisi,
10	Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurabilme; kendisini ve mesleğini bir yabancı dilde (İngilizce) ifade edebilme becerisi,
11	Yaşam boyu öğrenme bilincine sahip olma ve kendini sürekli geliştirebilme becerisi,
12	Öğrencinin seçtiği uygulama alanlarından birinde (konstrüksiyon, imalat, tasarım) daha ayrıntılı bilgi ve uygulama becerisi kazanma,

#### Ders Öğrenme Çıktısı - Program Çıktıları (1 -5 Puan Aralığı)

Ders Öğrenme Çıktısı	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12
Bakım ve Onarım kavramlarına giriş, temel kavramları öğrenir	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bakım takvimi ve talimatlarının hazırlamayı öğretmek	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bakım ve onarım ile ilgili uygulamaları yapabileme	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-