



Ders Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U Saat	AKTS	Z / S
Sistem Bakımı	MAK268	4	2 + 1	3,0	Seçmeli

Birim Bölüm	Makine - Ön Lisans ()
Amaç	Öğrencilere bakım ve onarım ile ilgili yeterlik kazandırmaktır.
Ders İçeriği	Bakım onarım, merkezi ve yerinde bakım, yağlama, arıza tespiti.
Ders Kaynakları	

Hafta	Konu
1	Bakım ve Onarım kavramlarına giriş, temel kavramlar
2	Bakım ihtiyacı, bakımın sınıflandırılması
3	Merkezi, yerinde ve karma bakım yaklaşımları
4	Bakım yaklaşımlarının karşılaştırılması ve uygun bakım yönetiminin seçiminde etkili faktörler
5	Sürelerine göre bakım sınıfları
6	Bakım takvimi ve talimatlarının hazırlanması
7	Katalogların okunması ve hazırlanması
8	Yağlama sistemleri
9	Sızdırmazlık elemanları
10	Aktarma elemanları
11	Kaldırma ve taşıma elemanları
12	Arıza tespiti
13	Arıza giderilmesi
14	Bakım ve onarım ile ilgili örnek uygulamalar

#### Program Çıktıları

1	Talaşlı İmalat yöntemlerini bilme ve kesme değişkenlerine göre iş parçalarının en uygun devir sayısı ve ilerleme hızını tayin ederek takım tezgahlarını kullanabilme
2	Talaşsız imalat yöntemlerini ve birleştirme yöntemlerini bilme
3	Alan ile ilgili bilgisayarlı çizim, tasarım ve üretim programlarını kullanabilme, CNC tezgâhlarında üretim yapabilme ve endüstriyel ürün tasarımı gerçekleştirebilme
4	Malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilme, seçimini yapabilme, tahribatlı ve tahribatsız muayeneleri bilme
5	Temel fen bilimi ilkelerini makine alanında uygulayabilme, katı, sıvı ve gaz mekaniğini bilme, hareket ve güç iletimi, dayanım hesaplarını yapabilme
6	Hidrolik-pnömatik sistemlerde kullanılan devre elemanları ve sembollerini bilme, hidrolik-pnömatik devre tasarımı yapabilme
7	Her türlü makine üretim alanında bakım ve onarımla ilgili işlerini planlayabilme, denetleyebilme ve gerekli bakım onarımı yapabilme özelliğine sahip olabilme
8	Makine alanında ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme, imalat kontrol, kalite kontrol ve iyileştirme işlemlerini yapabilme
9	Mesleki ile ilgili uygulamalarda öngörülme durumlarla karşılaştığında çözüm üretebilme, takım çalışmalarında sorumluluk alabilir veya bireysel çalışma yapabilme
10	Sanayi ve hizmet sektöründeki ilgili süreçleri yerinde inceleyerek uygulama yapabilme
11	Tarihi değerlere saygılı, alanında sosyal sorumluluk, etik değerler, iş güvenliği, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olma becerisi
12	Yaşam boyu öğrenme bilincine sahip olma ve kendini sürekli geliştirebilme becerisi,
13	Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurma becerisi; Mesleği ile ilgili gelişimleri takip edebilecek düzeyde yabancı dil bilgisi

#### Ders Öğrenme Çıktısı - Program Çıktıları (1 -5 Puan Aralığı)

Ders Öğrenme Çıktısı	PÇ 1	PÇ 2	PÇ 3	PÇ 4	PÇ 5	PÇ 6	PÇ 7	PÇ 8	PÇ 9	PÇ 10	PÇ 11	PÇ 12	PÇ 13
Bakım ve Onarım kavramlarına giriş, temel kavramları öğrenir	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bakım takvimi ve talimatlarının hazırlamayı öğretmek	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bakım ve onarım ile ilgili uygulamaları yapabilme	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-