



BİLECİK ŞEYH EDEBALI ÜNİVERSİTESİ  
LİSANSÜSTÜ EĞİTİM ENSTİTÜSÜ

MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ - YL  
(2023-2024) Ders Bilgi Formu



| Ders Adı                   | Kodu   | Yarıyıl | T+U Saat | AKTS | Z / S   |
|----------------------------|--|---------|----------|------|---------|
| Üretim Planlama ve Kontrol | MM532  |         | 3 + 0    | 7,5  | Seçmeli |
| Birim Bölüm                | Makine Mühendisliği - YL - Lisansüstü ( )  |         |          |      |         |
| Amaç                       | Üretim yönetiminin temel kavramları, Üretim sistemleri, Mamul dizaynı, Talep tahminleri, Malzeme Yönetimi, Teknoloji seçimi önemini kavramak.  |         |          |      |         |
| Ders İçeriği               | Üretim yönetiminin temel kavramları, Üretim sistemleri, Mamul dizaynı, Talep tahminleri, Malzeme Yönetimi, Teknoloji seçimi, Fabrika yerinin seçimi, Fabrika düzenleme, Toplu üretim planlama ve Ana üretim çizelgeleme, Malzeme nakli, Kapasite planlaması, Tamir-Bakım planlaması, Stok kontrol, İş analizleri, Üretim Planlama ve Kontrolü, Kalite Kontrolü, İstatistiksel kalite kontrol yöntemleri, Ücret yönetimi, verimlilik.   |         |          |      |         |
| Ders Veren                 | Doç. Dr. Muhammed ELİTAŞ   |         |          |      |         |
| Ders Kaynakları            | Ferah Odman ÇELİKÇAPA, Üretim Yönetimi ve Teknikleri, ALFA Basım Yayın Dağıtım, 2000., Mehmet Şahin: Üretim yönetimi, Eskişehir : Anadolu Üniversitesi İktisadi ve İdari Bilimler Fakültesi, 2008., Mehmet TANYAŞ, Murat BASKAK, Üretim Planlama ve Kontrol, İRFAN Yayıncılık, 2008, Bülent Kobu, Üretim Yönetimi, İstanbul, 2010, Steven Nahmias: Production and operation analysis, 6 th. Ed., Boston, Mass. : McGraw-Hill, 2009, William J. Stevenson: Operations management, 9 th. Ed., Boston : McGraw-Hill, 2007 |         |          |      |         |

| Hafta | Konu  |
|-------|---|
| 1     | Üretim yönetimi, Üretim Yönetimi ile ilgili temel kavramları,   |
| 2     | Üretim sistemleri, Üretim sistemlerinin planlanması, Proses seçimi,   |
| 3     | Mamul dizaynı, Ürün Tasarımı ve Üretim Süreci seçimi, Ürün Geliştirme   |
| 4     | Talep tahminleri, Malzeme Yönetimi, Malzeme İhtiyaç Planlama,   |
| 5     | Üretim Kaynakları Planlama, İşletme Kaynakları Planlama, Üretim teknolojileri ve Teknoloji seçimi,                    |
| 6     | Fabrika yerinin seçimi, Fabrika düzenleme, Yatırım planlaması,  |
| 7     | Toplu üretim planlama ve Ana üretim çizelgeleme,  |
| 8     | Malzeme nakli, Kaynak çizelgeleme, Kapasite planlama,   |
| 9     | İş analizleri, Montaj Hatlarının Dengelenmesi   |
| 10    | Üretim Planlama ve Kontrol teknikleri, Üretim planlama stratejileri, Üretim planlama problemlerinin çözüm yöntemleri, |
| 11    | Bakım planlama ve Önemi, Tamir-Bakım planlaması, Bakım Politikaları,  |
| 12    | Kalite Kontrolü, İstatistiksel kalite kontrol yöntemleri, Stok kontrol,   |
| 13    | Proje Yönetim Teknikleri, Tam zamanında üretim ve planlama,   |
| 14    | Verimlilik, Güvenilirlik ve Ömür testleri, Ücret yönetimi,  |

| Ders İş Yükü                       | Çalışma Türü / Öğretim Metotlar | Süresi (Saat) | Sayı |
|------------------------------------|---------------------------------|---------------|------|
| Dinleme ve anlamlandırma           | Ders                            | 3             | 14   |
| Ara Sınav 1                        |                                 | 24            | 1    |
| Ödev 1                             |                                 | 96            | 1    |
| Final                              |                                 | 24            | 1    |
| <b>Ders İş Yükü:</b>               |                                 | 186           |      |
| <b>AKTS (Ders İş Yükü / 25.5):</b> |                                 | 7,29          |      |

| Program Çıktıları |   |
|-------------------|---|
| 1                 | Makina Mühendisliği Programı mezunları, matematik, fen ve mühendislik bilimleri alanında yeterli bilgiye sahip ve işiyle ilgili gerekli olan problem çözme yeteneği ve mesleki ve yaşam boyu eğitimi takip becerisine sahiptir.                           |
| 2                 | Makina Mühendisliği Programı mezunları ilgili mühendisliğin en az bir alanında yoğunlaşmalıdır. İlgili alanları uygulamalı mekanik, enerji mühendisliği, imalat ve malzemeyi içerebilir.  |
| 3                 | Mühendislik problemlerinin formüle etmek ve mekanik bir sistemi tasarlamak veya bileşenden istenen gereksinimleri karşılama yeteneğine sahiptir.  |
| 4                 | Mühendislik uygulamaları için gerekli olan modern teknik ve araçları seçme ve kullanma becerisi; bilişim teknolojilerini etkin kullanma becerisine sahiptir.  |
| 5                 | Bireysel çalışma becerisi, disiplin içi ve disiplinler arası takım çalışmasına yatkınlığı vardır.   |
| 6                 | Bilgiye ulaşabilmek için kitap, makale, internet vb. tüm gerekli kaynakları kullanabilme becerisine sahiptir.   |
| 7                 | Yaşam boyu öğrenmenin gerekliliği bilinci; bilim ve teknolojideki gelişmeleri izleme ve mesleki bilgileri sürekli güncel tutma becerisine sahiptir.   |
| 8                 | Türkçe sözlü ve yazılı etkin iletişim kurma becerisi; en az bir yabancı dil bilgisine sahiptir.   |
| 9                 | Proje ve risk yönetimi, iş güvenliği ve çevre konularındaki uygulamalar ve hukuksal sonuçları hakkında bilgi sahibi olunması ve etik değerlerin benimsenmesi; girişimcilik, yenilikçilik ve sürdürülebilir kalkınma hakkında farkındalığa sahiptir.       |
| 10                | Makine Mühendisliği uygulamalarında sürdürülebilirliği sağlama becerisi girişimcilik yaratıcılık ve yenilikçilik bilincinin gelişmesi, bireysel, toplumsal, ekonomik, teknolojik gereksinimler için çevreyle uyumlu çözüm yaratabilme becerisine sahiptir |
| 11                | Mühendislik çözümlerinin ve uygulamalarının evrensel ve toplumsal boyutlardaki etkilerinin bilincinde olmak; girişimcilik ve yenilikçilik konularının farkında olmak ve çağın sorunları hakkında bilgi sahibidir.   |

**Ders Öğrenme Çıktısı - Program Çıktıları (1 -5 Puan Aralığı)**

| Ders Öğrenme Çıktısı  | PÇ 1 | PÇ 2 | PÇ 3 | PÇ 4 | PÇ 5 | PÇ 6 | PÇ 7 | PÇ 8 | PÇ 9 | PÇ 10 | PÇ 11 |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|
| Zaman, Kaynak ve Kapasite planlamanın önemini kavrar.   | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5     | 5     |
| Proje çalışmasının önemini kavrar.  | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5     | 5     |
| Üretim planlama ve kontrol yöntemlerini bilir ve uygular.   | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5     | 5     |
| Ekip çalışmasının önemini kavrar.   | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5     | 5     |
| Makina ve İmalat Mühendisliği ve ilgili alanlarda talaşlı ve talaşsız imalat problemlerini tanımlama ve çözme becerisi gelişir. | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5     | 5     |
| Çevreci üretim ve tasarımın önemini kavrar.   | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5     | 5     |
| Mesleki etik ve sorumluluk bilinci kazanır.   | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5    | 5     | 5     |

<https://ebs.bilecik.edu.tr/pdf/dersbilgigetir/394585>